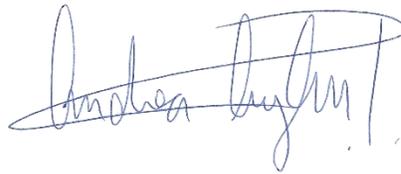


Santiago, 02 de noviembre de 2020

Señor  
Joaquín Cortez Huerta  
Comisión para el Mercado Financiero  
Presente:

En observancia a lo establecido en la Ley 19.132 sobre Televisión Nacional de Chile (TVN), que hace aplicable a esta empresa las disposiciones que rigen para las Sociedades Anónimas Abiertas, respecto de poner en conocimiento los hechos relevantes y mantener actualizada la información que debe proporcionarse a esa Comisión, informo a Ud. que con fecha 02 de noviembre del presente año, se ha incorporado como nuevo Gerente Contralor de la empresa, al señor Sebastián Koch Koch.

Saluda atentamente a Ud.,



**Andrea Aylwin Pérez**  
**Secretaria Abogada**  
**Directorio**  
**Televisión Nacional de Chile**